

Program Umjetničke škole Poreč:

**Baletna etida „Cvjetna livada“**

Glazba: P.I. Tchaikovsky

**Plesna etida „Scenolovci“**

Glazba: Dansspetters

**Koreografija „Trio“**

Glazba: T. Thom, B. Watt, Nothing left to lose“

Arr.G Hummel/Romina Legović: **Happy Junior's Trip to Balkan**, 1. Entlang der Donau

J.Derbenko: **Accordionists sviraju Jazz**

Go Down Moses, **tradicionalna**

arr. Maurizio Spaccazocchi

D. Šimek, R.Gross (obrada M. Gulić):  
**„Ružo moja crvena“**

**4. razred plesnog odjela**

Koreografija: **Olga Čehić**, učiteljica

**3. razred plesnog odjela**

Koreografija: **Andreja Široki**, učiteljica

Kostime izradila: **Anamarija Lovrečić**

**4. razred plesnog odjela**

Koreografija: **Andreja Široki**, učiteljica

**Harmonikaški kvartet**

Učiteljica: **Romina Legović**

**Zbor Umjetničke škole Poreč**, Učiteljice:  
**Marijana Gulić, Antonella Šimonović**

Program „Jan Hanuš Basic School of arts“, Prague 6:

Tradicionalna: **Yevarechecha**

F.Churchill: **Some Day My Prince Will**

**Come**

N. Rota: **Love Theme Romeo a Julliette**

G. Gershwin: **Fascinating Rhythm**

H.Mancini: **Moon River**

L. Bernstein: **Amerika**

G. Bizet: **Intermezzo**

H.Warren: **Chattanooga-Choo-Choo**

Z. de Abreau: **Tico-Tico**

Ansambl flauti: **„Musici Gaudentes“**

Učiteljica i dirigentica: **Veronika Pudláková**

Klavirska pratnja: **Stanislava Bradová**

UTORAK, 10. LISTOPADA 2023. GODINE U 19 SATI

Kazališna dvorana Pučkog otvorenog kazališta Poreč

Posebna zahvala Gradu Poreču-Parenzo i Prague 6. Dobrodošli!